

**Fresa per sgrossatura HSS-PM (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2892 14
GTIN	4062406198862
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Con spoglie rettificate.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

**Come n. art. 192890.****Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	12 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	DIN 1835 B con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Tolleranza Ø nominale	k12
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Tagliente $D_c$	14 mm
Numero denti Z	5

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	18 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura HSS-PM Ø DC 14 mm

192890 14