



Fresa per sgrossatura HSS-PM (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2892 16
GTIN	4062406198879
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Come n. art. 192890.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza \varnothing nominale	k12
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Angolo dell'elica	30 grado
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Codolo	DIN 1835 B con h6
Numero denti Z	5
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,041 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm

Lunghezza complessiva L	92 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura HSS-PM Ø DC 16 mm

192890 16