



## Frese in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 16mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2242 16
GTIN	4062406199081
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia <strong>supplementare </strong> lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

**Come n. art. 202242.**

#### Uso:

Per sgrossatura e finitura.

### Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	48 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,065 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	105 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatta		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 16 mm

202242 16