



Frese in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2242 10
GTIN	4062406199067
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** **supplementare** **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Come n. art. 202242.

Uso:

Per sgrossatura e finitura.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	85 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,04 mm

Ø Tagliente D _c	10 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	105 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatta		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 10 mm

202242 10