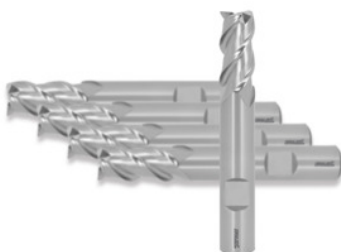




Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2307 12
GTIN	4062406199265
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Come n. art. 202307.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Forma del codolo	HB
Ø Codolo D_s	12 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm

Ø Tagliente D_c	12 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

adatto

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 12 mm

202307 12