

**Frese per finitura in HMI, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG3618 16
GTIN	4062406199364
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Silenziosità estremamente elevata grazie a 6 denti.

Esecuzione molto stabile con nocciolo rinforzato.

Come n. art. 203618.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,089 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Tolleranza Ø nominale	h10

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	70 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	60 m/min	H
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	adatto		
Aria	adatto		

Accessori

Frese per finitura in HMI Ø DC 16 mm	203618 16
--------------------------------------	-----------