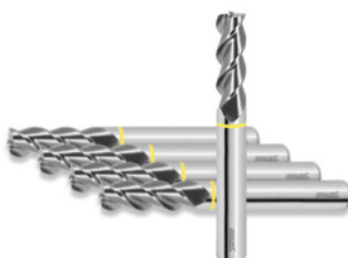


**Frese in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2242 12 |
| GTIN | 4062406199074 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** **supplementare** **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Come n. art. 202242.

Uso:

Per sgrossatura e finitura.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,07 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 36 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,05 mm |
| Ø Tagliente D_c | 12 mm |

| | |
|---|--|
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Contenuto | 5 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | VHM |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 170 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idonea | 105 m/min | N |
| a umido max. | idonea | | |
| a umido min. | limitatamente adatta | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatta | | |

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 12 mm

202242 12