

**Frese in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2242 3
GTIN	4062406199012
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia supplementare lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Come n. art. 202242.

Uso:

Per sgrossatura e finitura.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	3
Angolo dell'elica	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D_c	3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,01 mm
Tolleranza Ø nominale	e8

Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,008 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	105 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatta		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 3 mm

202242 3