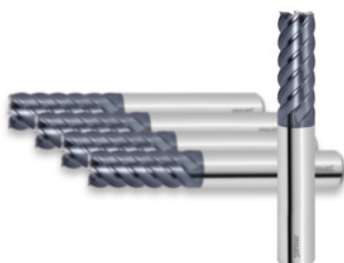


**Frese per finitura in HMI, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG3618 12
GTIN	4062406199357
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Silenziosità estremamente elevata grazie a 6 denti.

Esecuzione molto stabile con nocciolo rinforzato.

Come n. art. 203618.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	12 mm
Numero denti Z	6
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Direzione di avanzamento	orizzontale
Ø Tagliente D_c	12 mm

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,1xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	70 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	60 m/min	H
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	adatto		
Aria	adatto		

Accessori

Frese per finitura in HMI Ø DC 12 mm	203618 12
--------------------------------------	-----------