



Sbavatori in HMI 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG8107 16 |
| GTIN | 4062406199654 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm.**

Come n. art. 208107.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Ø Tagliente D _c | 16 mm |
| Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Dimensione S | 11,2 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø Codolo D _s | 16 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Contenuto | 5 |

| | |
|---|-----------------------|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tipo di prodotto | Sbavatore |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 280 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 200 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | adatto | 120 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 105 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |

Aria limitatamente adatto

Accessori

Sbavatore in HMI90° Ø h6 DC 16 mm

208107 16