



Contropunta rotante 60° / 30°, Cono Morse: 3



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	320673 3
GTIN	4062406200039
Classe articolo	32L

Descrizione

Esecuzione:

- **Corpo e cuspide temprati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Cuscinetto volvente con elevata precisione di rotazione concentrica.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**
- **Con cuspidi prolungate, angolo di affilatura 60° / 30°.**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per tutti i tipi di torni, per la sgrossatura e la tornitura di precisione.

La cuspidi prolungate consente di avere un maggiore spazio per l'utensile sul lato piano del pezzo. Particolarmente adatta per la tornitura a copiare.

Ø Alloggiamento D: 50 mm

Lunghezza utile B: 94,5 mm

Ø Punta massimo 60° A: 25 mm

Ø Punta massimo 30° A: 12 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,006 mm

Lunghezza punta C: 45 mm

Descrizione tecnica

Ø Punta massimo 30° A	12 mm
Numero massimo giri	5000 min ⁻¹
Per peso del pezzo	500 kg
Errore massimo di rotazione concentrica	0,006 mm
Lunghezza utile B	94,5 mm
Ø Punta massimo 60° A	25 mm
Cono Morse	MK3
Ø Alloggiamento D	50 mm
Lunghezza punta C	45 mm
Tipo di prodotto	Cuspide