



Contropunta rotante 60°, Cono Morse: 2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	320672 2
GTIN	4062406200244
Classe articolo	32L

Descrizione

Esecuzione:

- **Corpo e cuspide temprati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Cuscinetto volvente con elevata precisione di rotazione concentrica.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**
- **Angolo cuspidato 60°.**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per tutti i tipi di torni, per la sgrossatura e la tornitura di precisione.

Ø Alloggiamento D: 50 mm

Lunghezza utile B: 79 mm

Ø Punta massimo 60° A: 25 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,006 mm

Lunghezza punta C: 29,5 mm

Numero massimo giri: 5000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Lunghezza punta C	29,5 mm
Numero massimo giri	5000 min ⁻¹
Errore massimo di rotazione concentrica	0,006 mm
Lunghezza utile B	79 mm
Ø Punta massimo 60° A	25 mm
Cono Morse	CM2
Ø Alloggiamento D	50 mm
Per peso del pezzo	500 kg
Tipo di prodotto	Cuspide