

## Garant

**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,01-Xmm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122690 10,01-X
GTIN	4062406200916
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

Precisione e qualità delle superfici particolarmente elevate grazie ai **3 biselli**. La **geometria frontale asimmetrica** garantisce una **elevata capacità di asportazione**. **Punta per ghisa innovativa ad alte prestazioni** di nuova generazione per HPC.

#### Vantaggi:

Per la foratura HPC ad alte prestazioni di ghisa. **Particolarmente adatta per ghisa bainitica (ADI)**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HE**. Tempo di consegna: 8 settimane

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di +/-10% (min. 1 pezzo)

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	71 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Norma	DIN 6537
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Campo	10,01 - 12 mm

Lunghezza complessiva L	118 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG	idoneo	110 m/min	K
GGG	idoneo	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		