



Fresa rotativa in HM, Z7 – media, dentatura alternata Ø Codolo 6 mm, HM, Modello: F1630



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG5075 F1630
GTIN	4062406199661
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Frese rotative in HM di elevata qualità. Il codolo è in acciaio se il Ø della testa è maggiore del Ø del codolo; in caso contrario anche il codolo è in metallo duro. Dentatura universale Z7 per lavori di sbavatura, smussatura bordi, nonché per lavorazioni sui cordoni di saldatura e sulle superfici. Elevata asportazione di materiale. Dentatura adatta ad uso universale. Sia per l'utilizzo manuale che per l'utilizzo industriale robotizzato.

Ø codolo 6 mm.

Come n. art. 540750.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Contenuto:

10 frese rotative / confezione.

Nota:

Vendute solo in set di confezioni, no consegne singole! Informazioni di ordinazione: 1 set = 1 confezione.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	75 mm
Forma	A punta tonda
Ø Testa	16 mm

Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza della testina L ₁	30 mm
Sigla della dentatura	Z7
Ø Gambo	6 mm
Descrizione della forma	A punta tonda
Tipo di dentatura	a denti alterni
Contenuto	10
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatta		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		

Accessori

Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata Modello F1630

540750 F1630