



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 19mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122394 19
GTIN	4045197419927
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale per un'elevata precisione di centraggio. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122396**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122398**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 50,5 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 131 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm²: 0,16 mm/gir,

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/gir,
Ø Nominale D_c	19 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	79 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza \varnothing nominale	m7
\varnothing Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	131 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	50,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
GG	limitatamente adatto	70 m/min	K

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto