



Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 9,8 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123301 9,8 |
| GTIN | 4045197452511 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte 12×D è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123302**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123301 + 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati: n. art. 123225 e 123235.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 12×D

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 120 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 162 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli | 120 mm |
| Ø Nominale | 9,8 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Gambo | 10 mm |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 162 mm |
| Norma | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata | 105,3 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Profondità di foratura fino a | 12xD |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
|-----------------------------|-----------|