

## Garant

**Punta HPC in HMI, tipo FS, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,2 mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122670 15,2   |
| GTIN            | 4045197057112 |
| Classe articolo | 11E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Particolarmente stabili** grazie al maggiore spessore del nocciolo, **profilo speciale**. Affilatura speciale.

**Elevata precisione di concentricità radiale e durata.**

**Elevata qualità di perforazione.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122675**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122670 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 60,2 mm

Lunghezza complessiva L: 133 mm

Ø codolo  $D_s$ : 16 mm

Avanzamento f in titanio  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/gir, |
| Ø nominale $D_c$                                | 15,2 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolleranza codolo                                | h6                 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 83 mm              |
| Numero taglienti Z                               | 2                  |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                | h7                 |
| $\varnothing$ codolo $D_s$                       | 16 mm              |
| Lunghezza complessiva L                          | 133 mm             |
| Norma  | DIN 6537           |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 60,2 mm            |
| Rivestimento                                     | TiAlN              |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
|  | 6xD                |
| Modello  | FS                 |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                         | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                        | HPC                |
| semi-standard                                    | sì                 |
| Colore collarino                                 | rosa fucsia        |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità | $V_c$     | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche            | idoneo   | 260 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo   | 240 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si              | idoneo   | 160 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 90 m/min  | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 85 m/min  | P          |

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 35 m/min | S |
| a umido max.                     | idoneo               |          |   |
| a umido min.                     | idoneo               |          |   |
| Aria                             | idoneo               |          |   |
| <b>Servizi</b>                   |                      |          |   |

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE