

Garant**Punta da centro in HSS-E-PM A, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111105 4
GTIN	4045197797421
Classe articolo	11A

Descrizione**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Per Ø pezzo	40 – 63 mm
Ø Nominale D _c	4 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Tolleranza codolo	h7
Lunghezza complessiva L	56 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7

Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	100 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	8 m/min	S
GG(G)	idoneo	40 m/min	K
CuZn	idoneo	80 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		