



Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11,8 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123301 11,8 |
| GTIN | 4045197452566 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123302**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123301 + 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati: n. art. 123225 e 123235.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $12 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 156 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 204 mm

Ø Gambo: 12 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli | 156 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Nominale | 11,8 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Gambo | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 204 mm |
| Norma | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata | 138,3 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Profondità di foratura fino a | 12xD |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE