



Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 14,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122396 14,8
GTIN	4045197423948
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali dritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	65 mm
Ø Nominale D_c	14,8 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	115 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	42,8 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
GG	limitatamente adatto	70 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		