

**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 3,7 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	123302 3,7
GTIN	4045197459091
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I taglienti principali convessi con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068– 121130 o un foro pilota $3 \times D$ con il n. art. 122736.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 123226 e 123236.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $12 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 54 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 92 mm

Ø Gambo: 6 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,1 mm/gir,

Descrizione tecnica

Ø Nominale	3,7 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	54 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	92 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	48,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Necessaria una punta pilota	sì, punta pilota
Colore collarino	verde