

Garant**RNGN 120700, KU7415, Campo di impiego: S**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255774 S
GTIN	4045197815552
Classe articolo	21H

Descrizione

RNGN 120700 S Esecuzione del tagliente: 0,05 mm × 20°
Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm
Avanzamento f: 0,3 - 0,5 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 300 m/min

Descrizione tecnica

Campo di applicazione	S
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Esecuzione del tagliente	0,05 mm × 20°
Velocità di taglio v_c applicazione principale	300 m/min
Tipo	KU7415
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	S
Avanzamento f	0,3 - 0,5 mm/gir,

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Codice ISO Inserto	RNGN 120700
Numero di sostituzioni/taglienti	16
Attributo del nome del prodotto	KU7415
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	300 m/min	S
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		