

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,17mm**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122690 3,17   |
| GTIN            | 4045197647061 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Precisione e qualità delle superfici particolarmente elevate grazie ai **3 biselli**. La **geometria frontale asimmetrica** garantisce una **elevata capacità di asportazione**. **Punta per ghisa innovativa ad alte prestazioni** di nuova generazione per HPC.

### Vantaggi:

Per la foratura HPC ad alte prestazioni di ghisa. **Particolarmente adatta per ghisa bainitica (ADI)**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HE**.

## Descrizione tecnica

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Avanzamento f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm        |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 3,17 mm      |
| Tolleranza codolo                                | h6           |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Lunghezza complessiva L                          | 66 mm        |

## Scheda tecnica

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Norma                                                     | DIN 6537 L         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 23,3 mm            |
| Rivestimento                                              | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione                                                | 6×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo                                                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard                                             | sì                 |
| Colore collarino                                          | bianco             |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                 | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| GG                              | idoneo   | 110 m/min      | K          |
| GGG                             | idoneo   | 90 m/min       | K          |
| GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 70 m/min       | K          |
| a umido max.                    | idoneo   |                |            |
| a umido min.                    | idoneo   |                |            |

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/122690-3,17>