

Garant
Punta HPC in HMI, tipo FS, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122675 19
GTIN	4045197398536
Classe articolo	11E

Descrizione
Esecuzione:

Particolarmente stabili grazie al maggiore spessore del nocciolo, **profilo speciale**.

Concentricità radiale e durate elevate.

Per forature di precisione.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: h7

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 72,5 mm

Lunghezza complessiva L: 153 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	101 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/gir,

Ø nominale D_c	19 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	153 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L_2 semi-standard	72,5 mm sì
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	6×D
Modello	FS
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale