

HOLEX®

Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 8,2 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123306 8,2
GTIN	4045197448644
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale di **elevata precisione**.

I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte 12×D è necessario il precedente centraggio con punta da centro per macchine CN n. art. 121068 - 121130 o con HOLEX Pro Steel n. art. 122501.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: con **n. art. 123307**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123308**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123303.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 12×D

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 120 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 162 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	120 mm
Ø Nominale	8,2 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	162 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	107,7 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde