

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122690 4,2
GTIN	4045197597021
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Precisione e qualità delle superfici particolarmente elevate grazie ai **3 biselli**. La **geometria frontale asimmetrica** garantisce una **elevata capacità di asportazione**. **Punta per ghisa innovativa ad alte prestazioni** di nuova generazione per HPC.

**Vantaggi:**

Per la foratura HPC ad alte prestazioni di ghisa. **Particolarmente adatta per ghisa bainitica (ADI)**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HE**.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	36 mm
Ø Nominale $D_c$	4,2 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm

Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	29,7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
GG	idoneo	110 m/min	K
GGG	idoneo	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE