



## Fresa ad alto avanzamento MFH mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/7mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221965 40/7
GTIN	2050001942012
Classe articolo	250

### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	33 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	40 mm
Inserto adatto	LOGU 0303..
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	1 mm
Numero taglienti Z	7
Ø Foro di attacco	16 mm
Passaggio interno per LR	sì
Vite inserto	229713 (8IP; 1,2 Nm)
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	40 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	73 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	78 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	31,3 mm

Angolo rampa $\alpha_{\max}$	0,55 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	15 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

---

## Accessori

Vite di serraggio	229713
-------------------	--------