



Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 17,5 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123301 17,5
GTIN	4045197452641
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I taglienti principali convessi con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123302**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123301 + 129100HE**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati: n. art. 123225 e 123235.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $12 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza \varnothing nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza \varnothing nominale: h7
 Lunghezza scanalatura per trucioli: 234 mm
 Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$: 285 mm
 \varnothing Gambo: 18 mm
 Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,28 mm/gir,

Descrizione tecnica

\varnothing Nominale	17,5 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	234 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,28 mm/gir,
Tolleranza \varnothing nominale	h7
\varnothing Gambo	18 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	285 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	207,8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	12xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------