



## Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 17,5 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123301 17,5
GTIN	4045197452641
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto ed affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

#### Vantaggi:

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

##### Nota:

Per l'uso sicuro delle punte  $12 \times D$  è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123302**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123301 + 129100HE**.

#### **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Prodotti successivi consigliati: n. art. 123225 e 123235.**

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a:  $12 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: Norma interna

Tolleranza  $\varnothing$  nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza  $\varnothing$  nominale: h7  
 Lunghezza scanalatura per trucioli: 234 mm  
 Lunghezza complessiva  $L_{\text{compl.}}$ : 285 mm  
 $\varnothing$  Gambo: 18 mm  
 Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/gir,

## Descrizione tecnica

$\varnothing$ Nominale	17,5 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	234 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/gir,
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h7
$\varnothing$ Gambo	18 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	285 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	207,8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	12xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------