



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 16 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123306 16
GTIN	4045197448804
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale di **elevata precisione**.

I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con punte da centro per macchine CN n. art. 121068 - 121130 o con HOLEX Pro Steel n. art. 122501.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: con **n. art. 123307**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123308**.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123303.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: $12 \times D$

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 208 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 260 mm

Ø Gambo: 16 mm

Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/gir,

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,28 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli	208 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale	16 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	16 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	260 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	184 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde