

Garant
Inserto di tornitura interno destro, L1 = 16 mm, Ø Dmin.: 5,2mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270514 5,2
GTIN	4045197802200
Classe articolo	211

Descrizione

Uso:

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

Ø codolo d: 5 mm

Distanza punta-centro L_3 : 2,45 mm

Profondità di taglio cave $t_{max.}$: 0,5 mm

Raggio R: 0,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Codolo d	5 mm
Distanza punta-centro L_3	2,45 mm
Raggio R	0,2 mm
Profondità di taglio cave $t_{max.}$	0,5 mm
Ø Minimo D_{min}	5,2 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,028 mm/gir.
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm/gir.
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,015 mm/gir.
Sporgenza totale L_1	16 mm
Attributo del nome del prodotto	$L_1 = 16$ mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		