

Micro-inserto di tornitura interno destro, L1 = 30 mm, Ø Dmin.: 6,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270520 6,2	
GTIN	4045197802309	
Classe articolo	211	

Descrizione

Uso:

Per portalame n. art. 270200 – 270204.

Descrizione tecnica

Ø Codolo d	6 mm	
Ø Minimo D _{min}	6,2 mm	
Raggio R	0,2 mm	
Profondità di taglio cave t _{max.}	0,5 mm	
Distanza punta-centro L₃	2,95 mm	
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,025 mm/gir.	
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,050 mm/gir.	
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm/gir.	
Serie	Micro	
Sporgenza totale L ₁	30 mm	
Attributo del nome del prodotto	$L_1 = 30 \text{ mm}$	
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura	

Dati utente



	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	160 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	150 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	150 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	60 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		