

# Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122690 5
GTIN	4045197597045
Classe articolo	11E

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Precisione e qualità delle superfici particolarmente elevate grazie ai 3 biselli. La geometria frontale asimmetrica garantisce una elevata capacità di asportazione. Punta per ghisa innovativa ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC.

### Vantaggi:

Per la foratura HPC ad alte prestazionidi ghisa. **Particolarmente adatta per ghisa bainitica** (ADI).

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB:** ordinare con **n. art.** 122690 + 129100 **HB**.

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HE**.

#### **Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	44 mm	
Avanzamento f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/gir,	
Tolleranza codolo	h6	
Ø Nominale D <sub>c</sub>	5 mm	
Numero taglienti Z	i Z 2	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm	
Lunghezza complessiva L	82 mm	

Norma	DIN 6537	
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	36,5 mm	
Rivestimento	TiAIN	
Materiale da taglio	НМІ	
Esecuzione	6×D	
Angolo di affilatura	135 grado	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar	
Strategia di truciolatura	HPC	
Semi-standard	sì	
Colore collarino	bianco	
Tipo di prodotto	Punta elicoidale	

# **Dati utente**

	ldoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
GG	idoneo	110 m/min	K
GGG	idoneo	90 m/min	K
GJS, ADI $> 800$ N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

# Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB