



## Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 7,5mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123307 7,5    |
| GTIN            | 4045197450043 |
| Classe articolo | 12E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto ed affilatura speciale**, tagliente trasversale di **elevata precisione**.

**I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi  $12 \times D$  è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130 o un foro pilota  $3 \times D$  con n. art. 122736.

### Descrizione tecnica

|  |               |
|--|---------------|
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 108 mm        |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 7,5 mm        |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/gir,  |
| Tolleranza codolo                                | h6            |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7            |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 8 mm          |
| Lunghezza complessiva L                          | 146 mm        |
| Norma  | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 96,8 mm       |
| Rivestimento                                     | TiN           |

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Materiale da taglio         | HMI                |
| Esecuzione                  | 12xD               |
| Angolo di affilatura        | 135 grado          |
| Codolo                      | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR    | sì, con 25 bar     |
| Necessaria una punta pilota | sì, punta pilota   |
| Colore collarino            | verde              |
| Tipo di prodotto            | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 175 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 135 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 45 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 30 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 65 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |