

**Garant****Svasatore conico, HB740, Ø D: 20,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210410 20,5
GTIN	4045197804280
Classe articolo	21M

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Per viti DIN a testa cilindrica	M10
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,5 mm
Lunghezza della testina l	28 mm
Ø Svasatura	20,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Lunghezza tagliente	12,5 mm
Ø Gambo	11,2 mm
Serie	TopCut
Dimensione attacco	16 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo	HB740
Materiale da taglio	VHM
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90
Norma	Norma interna

Passo dei taglienti dello svasatore	diverse
Passaggio interno per LR	no
Codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero da taglio per svasatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	80 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	S
GG(G)	idonea	35 m/min	K
CuZn	idonea	70 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	limitatamente adatta		