



# Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 16 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123308 16
GTIN	4045197451446
Classe articolo	12E

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale di elevata precisione.

**I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

#### Raccomandazioni:

### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

#### Nota:

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi 12×D è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068– 121130 o un foro pilota 3×D con il n. art.122736.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 12×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HE con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar Necessaria una punta pilota: sì, punta pilota

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 208 mm Lunghezza complessiva L<sub>compl</sub>: 260 mm

Ø Gambo: 16 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/gir,

### **Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo h6



Ø Nominale	16 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli	208 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	16 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	260 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	184 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	НМІ
Profondità di foratura fino a	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Necessaria una punta pilota	sì, punta pilota
Colore collarino	verde