



Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, \varnothing h7: 17,5 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123308 17,5
GTIN	4045197451453
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale di elevata precisione.

I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

Nota:

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi 12×D è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068– 121130 o un foro pilota 3×D con il n. art.122736.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 12×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HE con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar Necessaria una punta pilota: sì, punta pilota

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 234 mm Lunghezza complessiva L_{compl}: 285 mm

Ø Gambo: 18 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,28 mm/gir,

Descrizione tecnica



Ø Nominale	17,5 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli	234 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,28 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	18 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	285 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	207,8 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	НМІ
Profondità di foratura fino a	12×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Necessaria una punta pilota	sì, punta pilota
Colore collarino	verde