

**Garant**

### Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 11,8mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122690 11,8
GTIN	4045197646972
Classe articolo	11E

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Precisione e qualità delle superfici particolarmente elevate grazie ai **3 biselli**. La geometria frontale asimmetrica garantisce una **elevata capacità di asportazione**. Punta per ghisa innovativa ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC.

##### Vantaggi:

Per la foratura HPC ad alte prestazioni di ghisa. **Particolarmente adatta per ghisa bainitica (ADI)**.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122690 + 129100 HE**.

#### Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	71 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	11,8 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	118 mm

## Scheda tecnica

Norma	DIN 6537 L
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	53,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	bianco
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
GG	idoneo	110 m/min	K
GGG	idoneo	90 m/min	K
GJS, ADI $> 800\text{N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/122690-11,8>