

**Fresa rotativa G acciaio – grossa, HM, Modello: A1225****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540740 A1225 |
| GTIN | 4045197804730 |
| Classe articolo | 52D |

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Lunghezza complessiva | 70 mm |
| Descrizione della forma | Cilindrica |
| Grado di finezza della dentatura | grosso |
| Sigla della dentatura | Z in acciaio |
| Forma | A1225 |
| Ø Testa | 12,7 mm |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Ø Gambo | 6 mm |
| Lunghezza della testina | 25 mm |
| Serie | Dentatura Z acciaio |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| GG(G) | idoneo | | |