

**Fresa rotativa G acciaio – grossa, HM, Modello: C0616****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540740 C0616
GTIN	4045197804785
Classe articolo	52D

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	50 mm
Forma	C0616
Sigla della dentatura	Z in acciaio
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Testa	6 mm

Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	18 mm
Serie	Dentatura Z acciaio
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		