

**Fresa rotativa G acciaio – grossa, HM, Modello: G1020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540740 G1020
GTIN	4045197804914
Classe articolo	52D

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Descrizione tecnica

Sigla della dentatura	Z in acciaio
Ø Testa	9,6 mm
Ø Gambo	6 mm
Grado di finezza della dentatura	grosso
Forma	G1020
Descrizione della forma	a punta

Lunghezza complessiva	64 mm
Lunghezza della testina	19 mm
Serie	Dentatura Z acciaio
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		