

**Fresa rotativa G acciaio – grossa, HM, Modello: G1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540740 G1225
GTIN	4045197804921
Classe articolo	52D

**Descrizione****Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente rotazione regolare e facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

**Uso:**

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva	70 mm
Descrizione della forma	a punta
Grado di finezza della dentatura	grosso
Forma	G1225
Ø Testa	12,7 mm
Sigla della dentatura	Z in acciaio

Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Serie	Dentatura Z acciaio
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

**Dati utente**

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		