

**Fresa rotativa G acciaio – grossa, HM, Modello: L1230****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540740 L1230
GTIN	4045197804945
Classe articolo	52D

**Descrizione****Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

**Uso:**

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

**Descrizione tecnica**

Ø Gambo	6 mm
Sigla della dentatura	Z in acciaio
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Testa	13,2 mm
Lunghezza complessiva	77 mm
Descrizione della forma	Conica tonda

Forma	L1230
Lunghezza della testina	32 mm
Serie	Dentatura Z acciaio
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		