

## Garant

### Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 17,5 mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122736 17,5
GTIN	4045197567406
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centraggio**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. Con **angolo di affilatura 140°** e speciale **tolleranza dei taglienti p6** per la realizzazione ottimale di fori pilota.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \text{Ø}$  nominale.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Il foro pilota è consigliato per forature di profondità a partire da  $12 \times D$ , ed è indispensabile per fori di profondità da  $20 \times D$  a  $30 \times D$ .

#### L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122738**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122736 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: p6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: p6

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 66,8 mm

Lunghezza complessiva L: 143 mm

Ø codolo  $D_s$ : 18 mm

Avanzamento f in acciaio <  $1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,37 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	93 mm
Numero taglienti Z	2
$\varnothing$ nominale $D_c$	17,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/gir,
Tolleranza $\varnothing$ nominale	p6
$\varnothing$ codolo $D_s$	18 mm
Lunghezza complessiva L	143 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	66,8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE