

Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122736 2,5
GTIN	4045197566942
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con elevata **precisione di centraggio**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. Con **angolo di affilatura 140°** e speciale **tolleranza dei taglienti p6** per la realizzazione ottimale di fori pilota.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Il foro pilota è consigliato per forature di profondità a partire da $12 \times D$, ed è indispensabile per fori di profondità da $20 \times D$ a $30 \times D$.

L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122738**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122736 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,08 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	21 mm
Ø Nominale D _c	2,5 mm
Tolleranza Ø nominale	p6

Ø Codolo D _s	4 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	17,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

