

Garant

Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma E, TiAlN, G: G1/2



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 137752 G1/2 |
| GTIN | 4062406210328 |
| Classe articolo | 111 |

Descrizione

Esecuzione:

GARANT Master Tap INOX:

maschio a filettare specificamente progettato per l'**utilizzo sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi** nonché su **acciai Duplex**.

L'**elica a 45°** delle scanalature per i trucioli favorisce la formazione del truciolo, in particolare negli acciai duttili austenitici al CrNi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Forma E (imbocco a 1,5-2 spire).

Uso:

Per filettatura GAS Whitworth cilindrica DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E PM

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 20,96 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 19 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|-------|
| Ø Codolo D _s | 16 mm |
|-------------------------|-------|

| | |
|--------------------------------------|---|
| Passo della filettatura | 1,814 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 5 |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Filetti per pollice | 14 |
| Profondità filettatura | 52,4 mm |
| Quadro del codolo □ | 12 mm |
| Ø Filettatura | 20,96 mm |
| Lunghezza complessiva L | 125 mm |
| Ø Preforo | 19 mm |
| Numero taglienti Z | 5 |
| Misura del filetto | G1/2 |
| Serie | Master Tap |
| Rivestimento | TiAlN |
| Tipo di filettatura | G |
| Angolo di filetto | 55 grado |
| Norma | DIN 5156 |
| Forma dell'imbocco | E |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2,5×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destra |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|--|----------|----------------|------------|
|--|----------|----------------|------------|

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 28 m/min | N |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 23 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 23 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 9 m/min | M |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |