

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133406 1/2-20
GTIN	4062406209742
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare specificamente progettato per l'uso sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su acciai tipo Duplex.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali.**

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Descrizione tecnica

Misura del filetto	1/2-20 UNF
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero taglienti Z	4
Tipo di filettatura	UNF
Ø Preforo	11,5 mm
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	38,1 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Filettatura	12,7 mm
Ø Codolo D _s	9 mm

Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	7 mm
Filetti per pollice	20
Passo della filettatura	1,27 mm
Serie	Master Tap
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2BX
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

