

Garant
Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Classe articolo	111

Descrizione
Esecuzione:

Maschio a filettare specificamente progettato per l'**utilizzo sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi** nonché su **acciai tipo Duplex**.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 8

Ø Filettatura: 25,4 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 22,25 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	3,175 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM

Tipo di filettatura	UNC
Lunghezza complessiva L	160 mm
Ø Filettatura	25,4 mm
Filetti per pollice	8
Misura del filetto	1-8 UNC
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	76,2 mm
Norma	DIN 376
Ø Preforo	22,25 mm
Ø Codolo D _s	18 mm
Serie	Master Tap
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2BX
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		