

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/2-13****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133356 1/2-13
GTIN	4062406209599
Classe articolo	111

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare specificamente progettato per l'uso sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su acciai tipo Duplex.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 13

Ø Filettatura: 12,7 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 10,8 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	12,7 mm
Passo della filettatura	1,95 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Numero di scanalature per i trucioli	3

Profondità filettatura	38,1 mm
Tipo di filettatura	UNC
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	9 mm
Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L	110 mm
Misura del filetto	1/2-13 UNC
Quadro del codolo □	7 mm
Filetti per pollice	13
Ø Preforo	10,8 mm
Serie	Master Tap
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2BX
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	9 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		