Garant

Maschio a macchina GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 8-36

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133410 8-36
GTIN	4062406208721
Classe articolo	11l

Descrizione

Esecuzione:
Maschio a filettare universale GARANT Master Tap progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali con un'elevata sicurezza dei processi.
- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Uso:
Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Descrizione tecnica

∅ Preforo	3,5 mm
Quadro del codolo ☐	3,4 mm
Misura del filetto	8-36 UNF
∅ Codolo D_s	4,5 mm
∅ Filettatura	4,16 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	63 mm
Filetti per pollice	36
Profondità filettatura	12,48 mm
Tipo di filettatura	UNF

Passo della filettatura	0,706 mm
Norma	DIN 371
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E PM
Serie	Master Tap
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2BX
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm²	idoneo	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	idoneo	8 m/min	M
GG(G)	idoneo	20 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		