

**Garant****Maschio a macchina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Dati di ordinazione**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 133356 5/16-18 |
| GTIN            | 4062406209568  |
| Classe articolo | 111            |

**Descrizione****Esecuzione:**

Maschio a filettare specificamente progettato per l'uso sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su acciai tipo Duplex.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiAlN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

**Uso:**

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø Preforo: 6,6 mm

**Descrizione tecnica**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Materiale da taglio    | HSS E PM |
| Tipo di filettatura    | UNC      |
| Quadro del codolo □    | 6,2 mm   |
| Profondità filettatura | 23,82 mm |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Ø Preforo                            | 6,6 mm                                  |
| Norma                                | DIN 371                                 |
| Ø Filettatura                        | 7,94 mm                                 |
| Passo della filettatura              | 1,411 mm                                |
| Lunghezza complessiva L              | 90 mm                                   |
| Misura del filetto                   | 5/16-18 UNC                             |
| Numero taglienti Z                   | 3                                       |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3                                       |
| Filetti per pollice                  | 18                                      |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 8 mm                                    |
| Serie                                | Master Tap                              |
| Rivestimento                         | TiAlN                                   |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                |
| Classe di tolleranza                 | 2BX                                     |
| Forma dell'imbocco                   | B                                       |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR             | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio                  | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                     | blu                                     |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 28 m/min       | N          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta | 23 m/min       | P          |

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 23 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 9 m/min  | M |
| Olio                             | idoneo               |          |   |
| a umido max.                     | idoneo               |          |   |